

# HOLZWERKSTOFFE

Bühnenbeläge für die Lagertechnik



OTTO SCHNEIDER

# SPEZIALIST FÜR HOLZWERKSTOFFE

SEIT 1926

## QUALITÄT HAT TRADITION

Holzwerkstoffe haben bei Otto Schneider eine lange Erfolgsgeschichte. Das Unternehmen wurde 1926 gegründet und ist heute wie damals inhabergeführt – mittlerweile in der 3. Generation. Das bürgt für Kontinuität. Die Zeiten und die Technologie haben sich rasant geändert. Wenn es aber um Qualität geht – beim Produktsortiment und im Kundenservice – machen wir keine Kompromisse. Unser Aktionsradius ist international, wir liefern in viele Länder Europas und darüber hinaus.

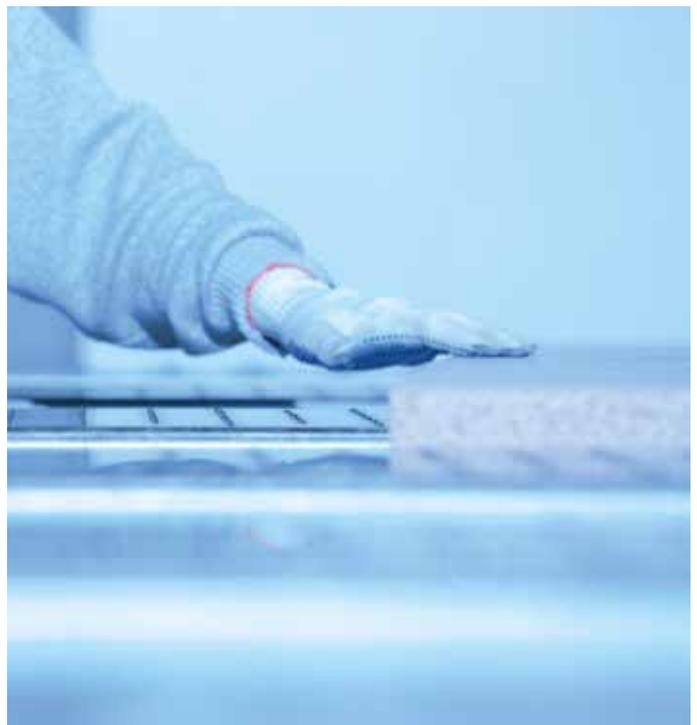


Hermann Schneider  
Geschäftsführer

---

## ERFAHRUNG ZAHLT SICH AUS

Wir sind spezialisiert auf Spanplattenböden für die Lagertechnik. Unser Kernsortiment besteht aus Spanplattenböden, die vorwiegend in Lagereinrichtungen eingesetzt werden. Entsprechend hoch sind die Anforderungen an die Sicherheit, die Materialfestigkeit, die Rutschfestigkeit, den Abrieb und die Feuerresistenz.



# LEISTUNGSSPEKTRUM

## FLEXIBLE PLANUNG

### Melaminharzbeschichtete Oberflächen nach Wunsch.

Durch unser großes Lagersortiment können wir sehr schnell reagieren. Auch auf spezielle Kundenwünsche hinsichtlich Format, Dekor und Rutschfestigkeit können wir eingehen. Möglich macht dies unsere eigene Fertigungsanlage mit flexibler Kurztaktpresse. Nuten und Federn können nach Ihren Anforderungen gefräst werden.

## GARANTIERTE LIEFERTREUE

**Wir liefern wie versprochen.** Liefertreue entscheidet letztlich über die Zufriedenheit. Wir setzen alles daran, dass vereinbarte Termine gehalten werden. Seit vielen Jahren arbeiten wir mit den leistungsfähigsten internationalen Logistikpartnern zusammen, damit die bestellten Holzwerkstoffe zur richtigen Zeit am richtigen Ort ankommen. Worauf Sie sich verlassen können!

## PROJEKT ABWICKLUNG

**Ihr Projekt in guten Händen.** Verantwortungsvolle Projektleitung beginnt mit fachkompetenter Beratung, welche Werkstoffe für Ihr Projekt ideal geeignet sind. Hier müssen alle Aspekte berücksichtigt werden. Statik, anwendbare Normen und Kosteneffizienz. Unser Team plant für Sie mit CAD. Dazu gehört selbstverständlich auch die Optimierung des Plattenformats bzw. die Reduktion des Verschnitts.

## KOMPETENTE BERATUNG

**Wir beraten Sie gerne, kompetent und umfassend.** Rufen Sie uns an, unsere qualifizierten Mitarbeiter werden Ihnen weiterhelfen.

Fon +49 (0)6103-80 08-30

Fax +49 (0)6103-80 08-70

Mail [office@otto-schneider.de](mailto:office@otto-schneider.de)

Web [www.otto-schneider.de](http://www.otto-schneider.de)



## INHALTSVERZEICHNIS

- 2-3 Service- und Leistungsspektrum  
**Schneider SafetyFloor®**
- 4 Bühnen bis 350 kg Verkehrslast
- 5 Bühnen von 350 kg bis 750 kg Verkehrslast
- 6 Bühnen über 750 kg Verkehrslast
- 7 Sonderanfertigungen
- 8 Feuchtfeste tragende Platten P5 und P7
- 9 Antistatik-Platten  
**Schneider FireFloor®**
- 10  $C_{fi} s_1$  nach EN 13501-1
- 11  $B_{fi} s_1$  nach EN 13501-1
- 12 B1 nach DIN EN 4102-1 Teil 14
- 13 Class 0 nach British Standard BS 476
- 14 Technische Daten
- 15 Rutschhemmung

# Schneider SafetyFloor®

## BÜHNEN BIS 350 KG BELASTUNG\*

Kostengünstig und strapazierfähig – ein langlebiger technischer Bodenbelag.

P4



P6



## EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit	P4 und P6
Dicke	30 und 38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 640 bis 720 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	von 1500 bis 2200 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	von 9 bis 14 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	R9 bis R11
Feuchtigkeitsklasse	zur Verwendung im Trockenbereich
Formaldehydklasse EN 120	E1
Brandschutzklasse	D s2, d0
Abriebfestigkeit	von ☆☆☆ bis ☆☆☆☆☆

## OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Stone



Oberseite  
Grau



Oberseite  
Granit



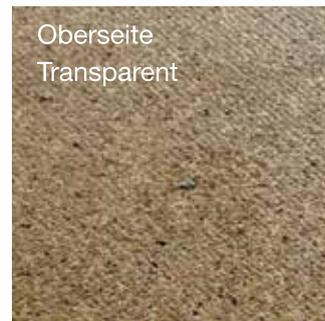
Unterseite  
ESW weiß



Oberseite  
Roh



Oberseite  
Transparent



\*Allgemeine Empfehlung freibleibend je nach Anforderungen und statischen Gegebenheiten.  
Ein statischer Nachweis ist gegebenenfalls gesondert zu erbringen.

# Schneider SafetyFloor®

## BÜHNEN VON 350 BIS 750 KG BELASTUNG\*

Mittlere Belastung – begangene und mit Hubwagen befahrene Bühnen.  
Gute Qualität sichert die Investition und erhält den Wert.

P6



P6+



## EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit	P6 und P6+
Dicke	38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 680 bis 750 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	von 2200 bis 3300 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	von 14 bis 17 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	R9 bis R11
Feuchtigkeitsklasse	zur Verwendung im Trockenbereich
Formaldehydklasse EN 120	E1
Brandschutzklasse	D s2, d0
Abriebfestigkeit	von ☆☆☆ bis ☆☆☆☆☆

## OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Stone



Oberseite  
Grau



Oberseite  
Granit



Unterseite  
ESW weiß



Oberseite  
Roh



Oberseite  
Transparent



\*Allgemeine Empfehlung freibleibend je nach Anforderungen und statischen Gegebenheiten.  
Ein statischer Nachweis ist gegebenenfalls gesondert zu erbringen.

# Schneider SafetyFloor®

## BÜHNEN ÜBER 750 KG BELASTUNG\*

Hohe Verkehrslasten – begangene und befahrene Bühnen.

Besondere Produkte für höchste Ansprüche.

Technische Erläuterungen siehe Seite 14.

P6



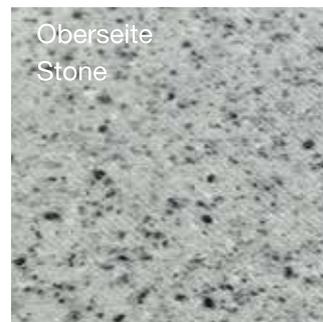
P6+



## EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit	P6 und P6+
Dicke	38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 680 bis 750 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	von 2200 bis 3300 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	von 14 bis 17 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	R9 bis R11
Feuchtigkeitsklasse	zur Verwendung im Trockenbereich
Formaldehydklasse EN 120	E1
Brandschutzklasse	D s2, d0
Abriebfestigkeit	von ☆☆ bis ☆☆☆☆

## OBERFLÄCHEN



Oberseite  
Stone



Oberseite  
Granit



Oberseite  
Roh



Oberseite  
Transparent



Unterseite  
ESW weiß

\*Allgemeine Empfehlung freibleibend je nach Anforderungen und statischen Gegebenheiten.  
Ein statischer Nachweis ist gegebenenfalls gesondert zu erbringen.

## SONDERANFERTIGUNG FÜR IHR PROJEKT

Wir produzieren für Sie Holzwerkstoffe mit Sonderaufbauten für Abriebfestigkeit und Rutschhemmung sowie Sperrholzplatten aus Multiplex. Im Design der Oberflächengestaltung bieten wir für Ihr Projekt neue Möglichkeiten. Unsere Fertigungsanlage mit flexibler Kurztakt-

presse ermöglicht eine kundenspezifische Projektierung. Auch Nuten und Federn werden ganz nach Ihren Wünschen gefertigt.

## OBERFLÄCHEN



Impression Fertigungsanlage

Multiplex



Mehrschichtige Melaminharz-Dekoroberflächen



# Schneider SafetyFloor®

## ERHÖHTE LUFTFEUCHTIGKEIT\*

Mittlere und hohe Verkehrslasten - begangene und befahrene Bühnen.

Besondere Produkte für höchste Ansprüche.

Einsatzgebiet in Räumen mit erhöhter Luftfeuchtigkeit.

P5



P7



## EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit

P5 und P7

Dicke

38 mm, andere Dicken auf Anfrage

Spez. Gewicht EN 323

von 660 bis 750 kg/m<sup>3</sup>

E-Modul EN 312

von 1700 bis 2600 N/mm<sup>2</sup>

Biegefestigkeit EN 312

von 10 bis 16 N/mm<sup>2</sup>

Rutschhemmung DIN 51130

R9 bis R11

Feuchtigkeitsklasse

in Räumen mit erhöhter Luftfeuchtigkeit

Formaldehydklasse EN 120

E1

Abriebfestigkeit

von ★★ bis ★★★★★

## OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Stone



Oberseite  
Grau



Oberseite  
Granit



Unterseite  
ESW weiß



Oberseite  
Roh



Oberseite  
Transparent



\*Allgemeine Empfehlung freibleibend je nach Anforderungen und statischen Gegebenheiten.  
Ein statischer Nachweis ist gegebenenfalls gesondert zu erbringen.

# Schneider SafetyFloor®

## ANTISTATIK Ausrüstung nach EN 1815: 1997

Unsere hochwertigen Antistatik-Produkte bieten Ihnen eine klimaunabhängige antistatische Wirkung.

P4



P6



P6+



## EIGENSCHAFTEN

Antistatik	Melamin SDW AS
Tragfähigkeit	P4, P6 und P6+
Dicke	38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 680 bis 750 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	von 2200 bis 3300 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	von 14 bis 17 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	R9 bis R11
Feuchtigkeitsklasse	zur Verwendung im Trockenbereich
Formaldehydklasse EN 120	E1
Brandschutzklasse	D s2, d0
Abriebfestigkeit	von ★★ bis ★★★★★

## OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Stone



Oberseite  
Grau



Oberseite  
Granit



Unterseite  
ESW weiß



# Schneider FireFloor®

## Brandschutzklasse $C_{fl} s_1$ nach EN 13501-1\*

Dieser Belag ist ideal, wenn für ihre Nutzungsfläche ein Boden mit feuerhemmenden Eigenschaften benötigt wird.

P4



P6



P6+



## EIGENSCHAFTEN

Brandschutzklasse	$C_{fl} s_1$ nach EN 13501-1*
Tragfähigkeit	P4, P6 und P6+
Dicke	38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 640 bis 750 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	von 1200 bis 3300 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	von 14 bis 17 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	von R9 bis R11
Feuchtigkeitsklasse	zur Verwendung im Trockenbereich
Formaldehydklasse EN 120	E1
Abriebfestigkeit	von ★★ bis ★★★★★

## OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Stone



Oberseite  
Grau



Oberseite  
Granit



Unterseite  
ESW weiß



Oberseite  
Roh



Oberseite  
Transparent



\*Verwendung als horizontal verlegter Bodenbelag.

## Brandschutzklasse $B_{fl} s_1$ nach EN 13501-1\*

Dieser Belag zeichnet sich durch eine erhöhte Resistenz des Bodens gegenüber Feuer aus und bietet damit im Brandfall zusätzliche Sicherheit.

P6



## EIGENSCHAFTEN

Brandschutzklasse	$B_{fl} s_1$ nach EN 13501-1*
Tragfähigkeit	P6
Dicke	38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 640 bis 720 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	2200 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	17 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	von R9 bis R11
Feuchtigkeitsklasse	zur Verwendung im Trockenbereich
Formaldehydklasse EN 120	E1
Abriebfestigkeit	von ★★ bis ★★★★★

## OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Granit



Unterseite  
ESW weiß



# Schneider FireFloor®

## Brandschutzklasse B1 nach DIN EN 4102-1 Teil 14\*

Dieser Belag ist ideal, wenn für ihre Nutzungsfläche ein Boden mit feuerhemmenden Eigenschaften benötigt wird.

P4



P6



P6+



## EIGENSCHAFTEN

Brandschutzklasse	B1 Teil 14 nach DIN EN 4102-1*
Tragfähigkeit	P4, P6 und P6+
Dicke	38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 640 bis 720 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	von 1500 bis 3300 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	von 9 bis 14 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	von R9 bis R11
Feuchtigkeitsklasse	zur Verwendung im Trockenbereich
Formaldehydklasse EN 120	E1
Abriebfestigkeit	von☆☆ bis☆☆☆☆

## OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Stone



Oberseite  
Grau



Oberseite  
Granit



Unterseite  
ESW weiß



\*Verwendung als horizontal verlegter Bodenbelag in der Verwendung als Bühnenbelag – außer Aufenthaltsräume.

## Brandschutzklasse Class 0 nach British Standard BS 476

Dieser Belag zeichnet sich durch eine erhöhte Resistenz des Bodens gegenüber Feuer aus und erfüllt dabei die Regularien der britischen Norm.



### EIGENSCHAFTEN

Brandschutzklasse	British Standard BS 476 Pt. 6 1989 Fire Propagation Pt. 7 1997 Surface Spread of Flame: Class 0
Tragfähigkeit	P5 und P6
Dicke	38 mm
Spez. Gewicht EN 323	von 640 bis 720 kg/m <sup>3</sup>
E-Modul EN 312	von 1700 bis 2200 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit EN 312	von 10 bis 17 N/mm <sup>2</sup>
Rutschhemmung DIN 51130	von R9 bis R11
Formaldehydklasse EN 120	E1
Abriebfestigkeit	von ★★ bis ★★★★★

### OBERFLÄCHEN

Oberseite  
Stone



Oberseite  
Grau



Oberseite  
Granit



Unterseite  
Aluminium



Oberseite  
Roh



Oberseite  
Transparent



# TECHNISCHE DATEN

## BELASTUNGEN EN 312

### Kürzel

### Beschreibung

<b>P1</b>	Platten für allgemeine Zwecke im Trockenbereich	
<b>P2</b>	Platten für Inneneinrichtungen (einschließlich Möbel) im Trockenbereich	
<b>P3</b>	Platten für nicht tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich	
<b>P4</b>	Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich	
<b>P5</b>	Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich	
<b>P6</b>	Hochbelastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich	
<b>P7</b>	Hochbelastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich	

### Feuchträume

Für Räume mit kurzzeitig erhöhter Luftfeuchte:

<b>P5</b>	
<b>P7</b>	

### Normen

Unsere Produkte unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle nach den einschlägigen Normen.

### Ergonomie und Funktionalität

Bühnenbeläge aus Holz schonen die Gelenke und verbessern das Raumklima.

### Nachhaltigkeit

Holz ist ein nachwachsender, natürlicher Rohstoff.

### Lieferprogramm

Verlegeplatten, Regalfachböden, Kantenumleimungen, Kantenbearbeitungen, Kantenversiegelung, Holzroste, Treppenstufen und Handläufe.



### Abriebklassen

### Abrieb







### Belastung

ohne
normal
erhöht
hoch
extra hoch

### EN 13329

bis AC1/AC2
bis AC3/AC4
bis AC5
über AC5

# RUTSCHHEMMUNG

## Auswahl der geeigneten Rutschhemmung

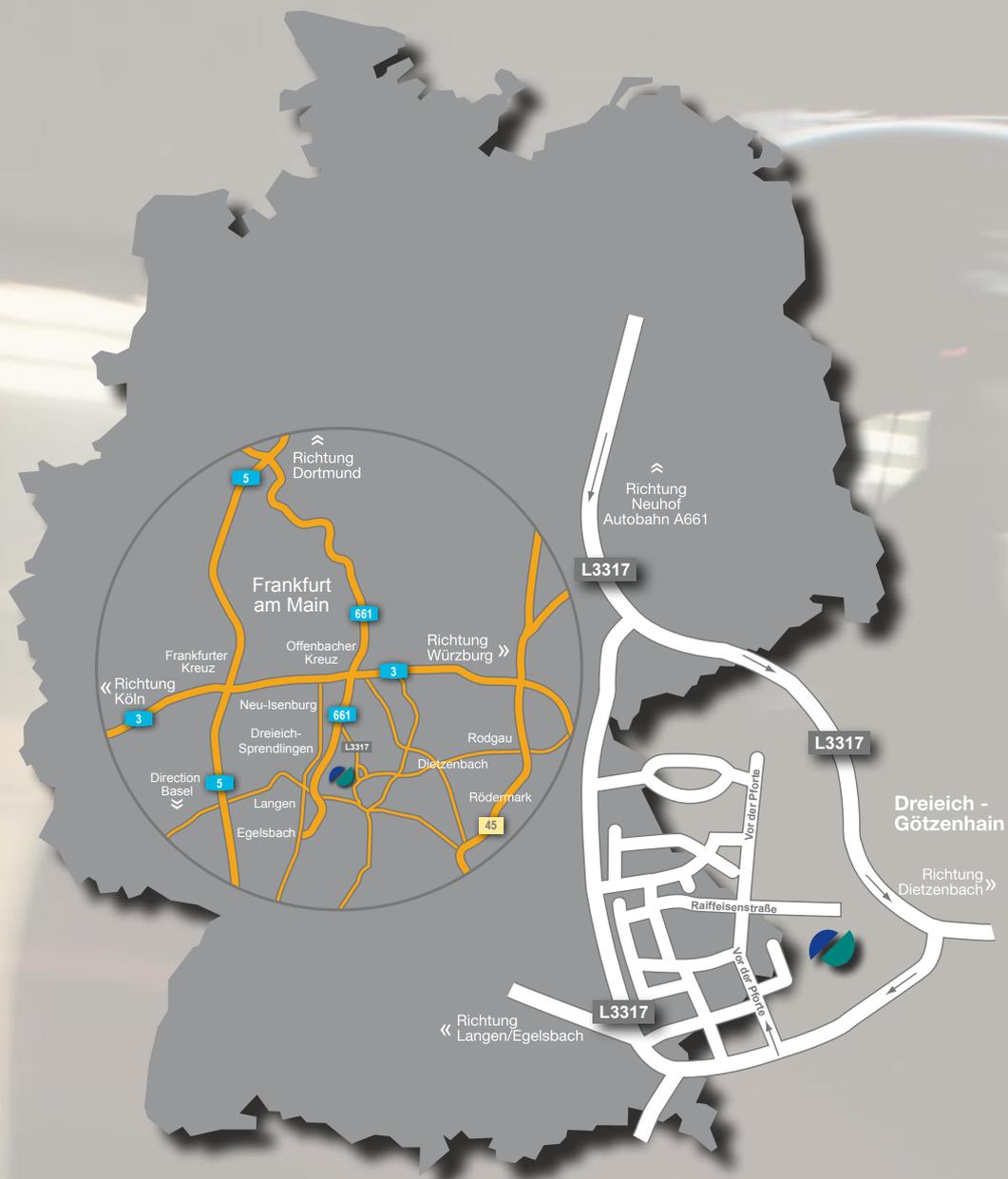
Je nach Verwendung des Bodenbelages stellt sich die Frage nach der geeigneten Rutschhemmung. Muss der Boden zum Beispiel hohe Radlasten von Transportgeräten aushalten, empfiehlt es sich, auf Beläge mit einer niedrigeren Rutschhemmung zurückzugreifen. Durch ihre tiefe und raue Struktur lassen sich Beläge mit einer hohen Rutschhemmung ungleich schwerer reinigen. Bitte beachten Sie, dass hohe Rutschhemmungen zu größerer Stolpergefahr führen können und Gelenke stärker belastet werden. Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl und bieten Ihnen die optimale Rutschhemmung sowie mechanische Eigenschaften für ihren jeweiligen Arbeitsbereich.



## Beispiele für die Anforderungen von Rutschhemmklassen in verschiedenen Arbeitsbereichen nach DIN 51130: 2004 06

- R9** Allgemeine Arbeitsräume und Arbeitsbereiche (innen), ausgenommen Sanitärräume
- R10** Lagerräume für verpackte Lebensmittel
- R11** Lagerbereiche im Freien
- R12** Lagerräume für Öle und Fette
- R13** Herstellung von Speisefett, Schlachtung, Fleischbearbeitung





**OTTO SCHNEIDER**  
HOLZWERKSTOFFE

Otto Schneider GmbH und Co. KG  
Raiffeisenstraße 5  
D-63303 Dreieich-Götzenhain  
Fon +49 (0)6103-80 08-30  
Fax +49 (0)6103-80 08-70  
Mail [office@otto-schneider.de](mailto:office@otto-schneider.de)  
Web [www.otto-schneider.de](http://www.otto-schneider.de)

